ALBERT

Black-Line-Inspektionstisch für Vorwärts- und Rückwärtslauf, gezielte Fehlerkorrektur und präzises Slitting. 370–580 mm, Ø 800 mm Abwicklung; optional Zweispindel-Semi-Turret und automatische Messerpositionierung.



Bahnbreite bis	Snelheid	Afwikkeling Ø	Huurprogramma
580 mm	**300 m/min**	**800 mm**	**vanaf Silver**

Technische gegevens

Max. baanbreedte	**580 mm**
Max. snelheid	**300 m/min**
Max. afwikkeling Ø	**800 mm**
Max. opwikkeling Ø	**800 mm**

Toepassing en uitrusting

Bedrijfsonderdeel	**Converting, Inspection**
Machinetype	**Platform / frame, Standalone**
Baanbreedteklassen	**350–370 mm (Erweitert), 420 mm (Mid-Volume), 450 mm (Spezial), 520 mm, 550 mm (Pro)**
Toepassingen	**Etiketten-Converting, Flexible Verpackung, Inspektion / QS, Konfektionieren, Umspulen / Slitting**
Druktechnologieën	**Kein Druckwerk**
Snijmethoden	**Autoslitter (softwaregesteuert), Rasierklingen, Scherenschnitt (automatisch), Scherenschnitt (manuell)**
Opties	**Autoslitter, Inspektionskamera, Missing-Label-Detection, Semi-Turret, Webguide**
Branches	**Chemie, Food & beverage, Industrie / automotive, Cosmetica / beauty, Logistiek / supply chain, Pharma / healthcare, Retail / fashion**

Beschrijving

BLACK LINE · INSPEKTION · UMSPULEN · SLITTING

Fehler finden. Gezielt korrigieren. Saubere Rollen liefern.

Qualität entscheidet sich vor der Auslieferung. ALBERT verbindet kameragestützte Inspektion, kontrollierten Vorwärts- und Rückwärtslauf und präzises Konfektionieren auf einer modularen Plattform. So machen Sie aus bedruckten Mutterrollen geprüfte, passend geschnittene Fertigrollen – mit einem Ablauf, der zu Ihrer Produktion passt.

ALBERT ist der Bruder von KONRAD: KONRAD gehört zur White Line, ALBERT zur Black Line. Beide folgen derselben Idee: inspizieren, Fehler bearbeiten und effizient aufwickeln. ALBERT erweitert Ihre Möglichkeiten mit Varianten für Bahnbreiten von **370 bis 580 mm**, einer **Abwicklung bis Ø 800 mm** und zahlreichen Ausstattungsoptionen.

ALBERT in Aktion

Zwei Durchläufe. Ein klarer Qualitätsprozess.

Im ersten Durchlauf erkennt und dokumentiert das integrierte Inspektionssystem die vereinbarten Fehlerbilder. Fehlerhafte Abschnitte lassen sich gezielt anfahren und bearbeiten. Anschließend wird die Bahn erneut geprüft und direkt konfektioniert. Dieser häufig als „200-%-Inspektion" bezeichnete Ablauf verbindet zwei Prüfungen mit Vorwärts- und Rückwärtslauf – ohne zusätzlichen Rollentausch zwischen den Durchläufen.

Der integrierte **Brems- und Bahnpuffer** unterstützt das kontrollierte Abbremsen und Positionieren der Materialbahn für die Fehlerbearbeitung. Ihr Team kann sich auf die relevanten Stellen konzentrieren.

Volle Kontrolle über die Materialbahn.

Unabhängige Servoantriebe für Abwicklung, Bahntransport und Aufwicklung sowie eine servogeregelte Bahnspannung sorgen für einen kontrollierten Materialfluss. Zwei Bahnkantensteuerungen führen die Bahn; der zweite Webguide unterstützt die präzise Zuführung zum Slitter. Innen- und Außenwicklung sowie Vorwärts- und Rückwärtslauf geben Ihnen Spielraum für unterschiedliche Aufträge.

- Umspulen und Konfektionieren mit bis zu **300 m/min**, abhängig von Material und Anwendung.
- Bahnbreiten von **370 bis 580 mm**, je nach Maschinenvariante.
- Große Mutterrollen: Abwicklung bis **Ø 800 mm**.
- Für Papier, Etiketten, Folien und flexible Verpackungsmaterialien.
- Modular konfigurierbare Aufwicklung und Schneidtechnik.

Die Aufwicklung passend zu Ihren Rollen.

Wählen Sie die Aufwickelkonfiguration für Ihren Produktionsalltag: **Einspindel-Aufwicklung**, getrennte Aufwickelpositionen oder optional ein **Zweispindel-Semi-Turret**. Gerade bei vielen kleinen Fertigrollen hilft der Semi-Turret, Wechselabläufe zu verkürzen. Aufwickeldurchmesser und Hülsenaufnahme werden passend zur gewählten Variante festgelegt.

Weniger Rüsten. Präzise schneiden.

ALBERT lässt sich mit Rasierklingen- oder Scherenschnittmodulen ausstatten. Die optionale **automatische Messerpositionierung** stellt Ober- und Untermesser nach Eingabe der Schnittbreiten oder Auswahl eines gespeicherten Auftrags per Servo ein. Das erleichtert wiederkehrende Aufträge und reduziert manuelle Einstellarbeit.

Für die angebotenen ALBERT-470-Schneidmodule sind bis zu **9 Schneidstationen** und eine minimale Schnittbreite von **15 mm** vorgesehen. Beim automatischen Scherenschnitt ergänzen Bahnstabilisierung und Absaugung die Einheit. Der genaue Umfang richtet sich nach dem ausgewählten Modul.

PrintsPaul powered by LUSTER.

Mit einem passend konfigurierten LUSTER-System prüft ALBERT das Druckbild auf vereinbarte Abweichungen, etwa fehlenden Druck, Verschmutzungen oder Registerfehler. Live-Überwachung, Fehlerdarstellung und Qualitätsberichte unterstützen Ihr Team bei der Freigabe. Optional sind je nach System PDF-Vergleich, Farbprüfung, OCR/OCV sowie die Kontrolle von Barcodes, 2D-Codes und variablen Daten möglich.

Prüfbreite, Kamera, Beleuchtung, Software und Geschwindigkeit werden auf Ihre Aufgabe abgestimmt. Die im Video genannte LUSTER-Konfiguration ist mit **430 mm nominalem Prüffeld** und bis zu **200 m/min mit aktiver Inspektion** angeboten. Mechanische Bahnbreite und tatsächlich geprüftes Bildfeld sind unterschiedliche Größen; für andere ALBERT-Breiten wählen wir die passende Inspektionsausstattung.

Weitere Optionen für Ihren Prozess.

- **Fehlerbahn-Aufwicklung:** längere Ausschussabschnitte getrennt und kontrolliert aufwickeln.
- **Missing Label Detection:** fehlende Etiketten erkennen und an einer definierten Position zur Ergänzung stoppen; material- und ausstattungsabhängig.
- **Flexible Hülsen:** Druckluftspindeln und passende Adapter nach Bedarf.
- **Installation und Schulung:** gemeinsam den Prüf- und Konfektionierprozess einrichten.

Ihr Material. Ihre Fehlerbilder. Ihr ALBERT.

Bringen Sie Ihre Rollen und typische Fehlerbeispiele mit. Gemeinsam legen wir Bahnbreite, Inspektion, Schneidtechnik und Aufwicklung fest. **Fragen Sie jetzt eine Vorführung und Ihre individuelle ALBERT-Konfiguration an.**

RENT–TEST–BUY @PAUL

Huur de machine, produceer onder reële omstandigheden en beslis daarna. Bij aankoop wordt een deel van de huur verrekend.

printspaul.nl/maschine/albert

Advies en offerte

Paul Arndt, directeur
+49 2403 7829-30
mail@printspaul.com

Ondanks zorgvuldige controle zijn alle gegevens zonder garantie. Waarden afhankelijk van configuratie en uitrusting. Technische wijzigingen voorbehouden.