JAN

PrintsPaul JAN

Compact roll-to-roll-platform in 120 en 160 mm voor omspoelen, inkjetmarkering, Missing Label Detection, camera-inspectie en projectspecifieke RFID-oplossingen.



Bahnbreite bis	Huurprogramma
160 mm	Op aanvraag

Technische gegevens

Max. baanbreedte	**160 mm**
Beschikbare breedtes	**120 mm, 160 mm**

Toepassing en uitrusting

Bedrijfsonderdeel	**Converting, Inspection, Print, RFID / Smart Label**
Machinetype	**Desktop / Kompakt, Modular, Plattform / Frame**
Baanbreedteklassen	**120 mm (desktop)**
Toepassingen	**Digitaldruck (Inkjet), Eindruck / Overprint, Inspektion / QS, RFID Encoding**
Veredeling	**Bijdrukken (inkjet)**
Opties	**Inkjet-Eindrucksystem, Inspektionskamera, Missing-Label-Detection**

Beschrijving

PlattformProduktbilderInkjetInspektionRFIDTechnikLOPEC 2027Beratung JAN 120 / JAN 160 · Modulare Desktop-Plattform

Kleine Plattform.
Große Möglichkeiten.

Van etiket tot gecontroleerd smart label.

Omspoelen, ontbrekende etiketten detecteren, codes controleren of RFID-tags personaliseren: met JAN configureert u een compacte werkplek voor uw volgende toepassing. PrintsPaul combineert het passende baantransport met precies de technologiebouwstenen die uw order nodig heeft.

Mijn JAN-oplossing bespreken
JAN 120
Compact desktopplatform van PrintsPaul.

01 / Het platform

Een goed idee heeft het juiste proces nodig.

Een klant vraagt voor het eerst om RFID-etiketten. Een bestaande order vereist een extra codecontrole. Of een rol moet vóór de levering op ontbrekende etiketten worden gecontroleerd. JAN creëert daarvoor een zelfstandige werkplek en kan zulke taken van uw hoofdproductielijn overnemen.

Het compacte roll-to-roll-platform is verkrijgbaar in de breedtes **120 en 160 mm**. Het vormt de basis voor omspoel-, controle- en markeringstaken: van de proeforder via de procesontwikkeling tot terugkerende productieopdrachten. Dat maakt JAN interessant voor etikettenproducenten, verwerkers, kwaliteitsborging en ontwikkelaars van smart labels.

U brengt de toepassing. Wij stellen de passende JAN-configuratie samen.

JAN / productaanzichten

Het platform in beeld.

Vrijstaande en digitaal geretoucheerde productweergaven. Getoonde configuraties en modules zijn voorbeelden; de leveringsomvang is afhankelijk van de individuele offerte.

02 / Inspecteren en controleren

Meer zekerheid op elke rol.

JAN ALS PLATFORM
Compact omspoelen.

Etiketrollen bewerken en voorbereiden op verdere processtappen. De tafelopbouw vormt een overzichtelijke basis voor extra controle- en markeringsstations.

Baantransport, rolopname en bediening vormen het fundament van de betreffende uitvoering.

JAN MET MISSING LABEL DETECTION

Lege plekken vinden. Gericht corrigeren.

De sensorgebaseerde controle op ontbrekende etiketten detecteert lege plekken op de drager. Bij een gedetecteerde lege plek stopt de daarvoor ingerichte machine op een gedefinieerde bewerkingspositie. Daar kan de operator de lege plek controleren en nabewerken.

Sensoren en instelling worden afgestemd op materiaal, etiketgeometrie en baanopbouw.

JAN MET INSPECTIECAMERA

Codes controleren. Afwijkingen herkennen.

Met het passende camerasysteem wordt JAN een controleplek voor bedrukte etiketten en variabele data. De aangeboden codecontrole kan foute, ontbrekende of dubbele QR- en barcodes detecteren en bij fouten een alarm met machinestop activeren.

Verdere visuele inspectietaken worden gedefinieerd aan de hand van uw monsters en het gekozen camerasysteem.

De juiste controle voor de juiste taak.

Een ontbrekende etiketpositie, een verkeerde drukcode en een onleesbare RFID-chip zijn verschillende fouten. JAN kan worden uitgerust met de daarvoor geschikte inspectiemodules. Zo stemt u de kwaliteitscontrole af op de werkelijke eisen van uw klant.

03 / RFID en smart labels

Een smart label moet meer kunnen dan er goed uitzien.

Doorslaggevend is wat er in de chip staat, en of dat bij het etiket past.

JAN RFID breidt uw etikettenverwerking uit met het lezen, beschrijven en verifiëren van geschikte RFID-tags. Etiketten die al met een inlay zijn uitgerust, kunnen op de rol worden gepersonaliseerd en gecontroleerd. De RFID-configuratie wordt gekozen op basis van tagtechnologie, gegevensinhoud en het gewenste proces.

Voor **UHF / RAIN RFID / EPC Gen2** en **HF / NFC** zijn passende oplossingen voorzien. Gewoonlijk wordt een machine voor één van deze technologieën uitgerust. Een gecombineerde uitvoering met handmatige omschakeling kan projectspecifiek worden ontworpen.

Read. Write. Verify.

- **Read:** taggegevens uitlezen en de leesbaarheid controleren.
- **Write:** beoogde gegevens naar beschrijfbare geheugengebieden overdragen.
- **Verify:** data teruglezen en vergelijken met de streefwaarde.
- **Reageren:** bij fouten alarm en machinestop; verdere reacties volgens configuratie.

EPC en user memory evenals wachtwoord- en lockfuncties zijn afhankelijk van de gebruikte chip. De TID dient voor het uitlezen van de chipidentiteit; deze wordt niet algemeen als beschrijfbaar aangeboden.

Gedrukte code en RFID-inhoud: één gemeenschappelijk inspectieproces.

In een overeenkomstig gecombineerde uitvoering leest de camera de gedrukte barcode of QR-code. De software vergelijkt de relevante gegevens met de RFID-inhoud en de aangeleverde gegevensset. Het resultaat is een PASS-/FAIL-beoordeling volgens de afgesproken inspectieregels. Zo wordt de koppeling tussen zichtbare markering en elektronische informatie controleerbaar.

Voorbeeld: een logistiek etiket krijgt een unieke identificatie. JAN schrijft de bijbehorende RFID-data, leest ze ter verificatie terug en controleert via de cameramodule de gedrukte code. Een afwijking activeert de vastgelegde foutreactie.

04 / Inkjet en gegevens

JAN Inkjet. Elk etiket individueel markeren.

Variabele data direct op de rol.

Het JAN-platform kan per project worden gecombineerd met geschikte inkjet- of lasertechnologie. Zo kunnen bijvoorbeeld variabele teksten, serienummers, batchgegevens, barcodes, QR-codes of DataMatrix-codes worden aangebracht.

De keuze hangt af van substraat, markeringsinhoud en proces. In de RFID-toepassing kan een optionele inkjetmarkering afwijkende tags extra markeren. Een gecombineerde druk- en inspectieconfiguratie verbindt personalisatie en controle op één werkplek.

Eén dataset per dag.

Voor de aangeboden RFID-software zijn CSV- en Excel-import en -export beschreven. Afhankelijk van de order kunnen ordernummer, serienummer, EPC, TID, schrijf-, lees- en verificatieresultaat, tijdstempel en PASS-/FAIL-status worden gedocumenteerd.

Productierapporten kunnen totale, goede en afgekeurde hoeveelheden samenvatten. Een koppeling met eigen databases, ERP- of MES-systemen van de klant is mogelijk als individuele projectdienst en wordt gespecificeerd op basis van de gewenste gegevensstroom.

Markeer- en inspectiemodules zijn optionele uitrustingen. De technische combinatie, latere uitbreidbaarheid en de concrete leveringsomvang worden per project vastgelegd.

05 / Configuratie en technische kerngegevens

Twee breedtes. De uitrusting volgt uw order.

MerkmalJAN 120JAN 160Plattformbreite120 mm160 mmKonzeptKompakte Roll-to-Roll-TischplattformUmspulenBasis für Rollenbearbeitung und zusätzliche ProzessmoduleMissing Label DetectionOptional; Auslegung passend zu Material und EtikettKamera- und CodeprüfungOptional; Prüfbreite und Prüfaufgabe abhängig vom KamerasystemRFID Read / Write / VerifyFür die 120-mm-Ausführung in den Herstellerunterlagen beschriebenProjektbezogene Modulauslegung; effektive RFID-Arbeitszone separat festzulegenInkjet / LaserProjektbezogene Kennzeichnungslösungen

Mechanische kerngegevens van de gedocumenteerde JAN-160-basisuitvoering

BahngeschwindigkeitBis 60 m/min im BasisbetriebMaximaler Rollendurchmesser300 mmRollenkern76 mmBedienung4,3-Zoll-Farb-TouchscreenBahnvorschubSchrittmotorStromversorgung220–240 V AC / 50 Hz; max. 500 W für die dokumentierte BasisAbmessungen der Basis, L × B × H680 × 350 × 650 mm
Modules kunnen vloeroppervlak, aansluitwaarden en bruikbare snelheid veranderen. De mechanische baansnelheid is geen RFID-codeercapaciteit. De RFID-doorvoer hangt vooral af van chip, datahoeveelheid en het lees-, schrijf- en controleproces en wordt per toepassing bepaald.

Materiaalinformatie bij de aangeboden 120-mm-RFID-standaarduitvoering: beschreven zijn rollen tot Ø 300 mm, kern van 76 mm, materiaaldikte 0,3 mm en een opgegeven controleformaat van 20 × 20 tot 100 × 120 mm (L × B). Transparante etiketten worden in deze standaarduitvoering niet ondersteund. Afwijkende materialen en formaten vereisen een afzonderlijke technische beoordeling.

06 / Toepassingen

Nieuwe taken overnemen. Bestaande processen aanvullen.

Voor uw dagelijkse kwaliteitsborging.

Controle op ontbrekende etiketten, codecontrole en gerichte nabewerking kunnen op een aparte werkplek worden georganiseerd. JAN ondersteunt u bij het controleren van rollen volgens vastgelegde criteria, vóór de verdere verwerking of de levering.

Voor uw instap in smart labels.

Nieuwe tagtypes uitproberen, RFID-gegevenssets personaliseren en de koppeling met gedrukte codes controleren: JAN biedt een compacte basis om smart-label-toepassingen praktisch te ontwikkelen en passende productieprocessen op te bouwen.

Typische projectgebieden zijn logistieke en identificatie-etiketten, geserialiseerde productmarkering, retailtoepassingen en monster- en ontwikkelingsorders voor RFID en NFC. PrintsPaul stemt de configuratie af op uw materiaal, uw gegevens en het vereiste vermogen.

LOPEC
2027Geplante Messevorstellung

Van RFID-inlay tot gecontroleerd smart label.

Voor de LOPEC 2027 in München is PrintsPaul van plan JAN te presenteren in het kader van de „Smart Label Factory". Centraal staat het samenspel van etiketverwerking, elektronische personalisatie en gecontroleerde datatoewijzing.

Wilt u een eigen toepassing bespreken? Maak een afspraak op de beurs en neem uw eisen aan materiaal, tag en gegevens mee.

LOPEC-Gespräch anfragen 07 / Ihre Anwendung

Wat moet uw volgende etiket kunnen?

Fouten detecteren? Codes controleren? RFID schrijven en verifiëren?

Geef ons baanbreedte, rolformaat, materiaal en taak door. Voor RFID-projecten vult u tagtype, data-inhoud en gewenste prestatie aan. Samen ontwikkelen wij de passende JAN-oplossing en leggen de controle vast aan de hand van uw monsters.

Voor geschikte configuraties bieden wij binnen de EU ook **Rent–Test–Buy** aan: u zet de overeengekomen oplossing in uw eigen bedrijf in, doet ervaring op en beslist daarna over de aankoop. Voorwaarden en verrekening van de huur worden in de individuele offerte vastgelegd.

JAN-configuratie aanvragen
PrintsPaul: machines zijn gereedschap. Wij leveren oplossingen.

RENT–TEST–BUY @PAUL

Huur de machine, produceer onder reële omstandigheden en beslis daarna. Bij aankoop wordt een deel van de huur verrekend.

printspaul.nl/maschine/jan

Advies en offerte

Paul Arndt, directeur
+49 2403 7829-30
mail@printspaul.com

Ondanks zorgvuldige controle zijn alle gegevens zonder garantie. Waarden afhankelijk van configuratie en uitrusting. Technische wijzigingen voorbehouden.